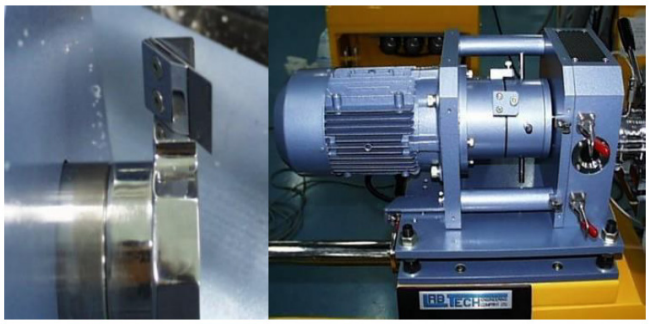
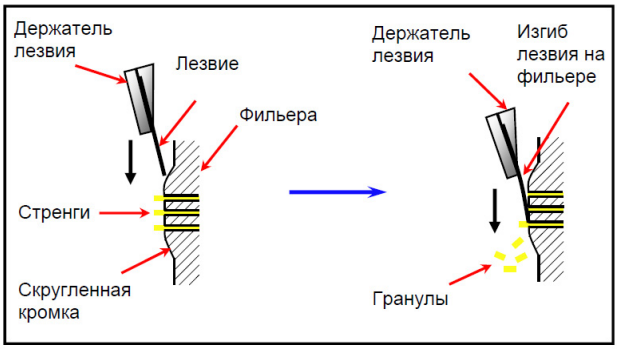
ФИЛЬЕРНЫЕ ГРАНУЛЯТОРЫ СЕРИИ LFC

Гранулятор прямой резки стренги на выходе из фильеры с воздушным охлаждением предназначен для грануляции пластмасс, которые трудно резать на обычных стренговых грануляторах, например, мягкий ПВХ и некоторые типы термоэластопластов. Резка происходит при помощи гибких ножей прямо на выходе из фильеры. Охлаждение гранул и их выход из камеры резки происходит потоком воздуха, подаваемым из встроенной воздуходувки. Циклонный сепаратор, соединенный с выходным патрубком системы грануляции эффективно отделяет гранулы от воздуха и охлаждает их.





ФИЛЬЕРНЫЕ ГРАНУЛЯТОРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ LFC-15

Лезвие ножа (1 мм толщиной) выполнено из высокопрочной пружинящей стали для обеспечения гибкости. Это обеспечивает минимальную регулировку лезвия, долгий срок службы, и чистую резку пластичного полимера.

Лезвие установлено на прочном держателе и его можно легко отрегулировать или заменить. Расстояние от лезвия к фильеры можно отрегулировать от задней стороны корпуса камеры резки (как показано на рисунке), а регулировку можно производить «на ходу». Смотровое стекло на боковой стороне корпуса камеры резки позволяет визуально контролировать процесс резки.

Панель управления, показанная на рисунке, располагается на нижнем корпусе системы и включает цифровые регуляторы скорости вращения ножа в об/мин. Панель также включает кнопки СТАРТ и СТОП для мотора резки и для воздуходувки подачи охлаждающего воздуха.

Легкий доступ к внутренней части камеры резки обеспечивается путем раскрытия 2 быстроразъемных зажимов, и отводом камеры в сторону на шарнире, который активирует 2 микропереключателя (один из их показан на рисунке), чтобы полностью отключить электропитание системы. Мотор также оборудован с электронной системой торможения для обеспечения безопасности.

Циклон из полированной нержавеющей стали установлен на отдельной стойке, снабженной колесиками для простоты перемещения.

Гранулятор прямой резки стренги на выходе из фильеры с воздушным охлаждением предназначен для грануляции пластмасс, его можно использовать в комплекте с 20 или 25 мм одношнековыми экструдерами, а также с 12 или 16 мм двухшнековыми экструдерами. Максимальный выпуск продукции около 5 кг /час. На заказ можно изготовить фильеру с 2 отверстиями, что обеспечит двойной выход. При этом будет использована более мощная воздуходувка и циклон большего размера.

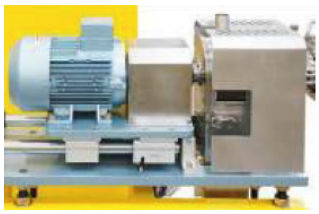
Машина изготовлена в полном соответствии с требованиями Европейских стандартов (CE) и других норм безопасности.

ФИЛЬЕРНЫЕ ГРАНУЛЯТОРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ LFC-26 С ПАРАЛЛЕЛЬНО-ОСЕВОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ ФИЛЬЕРЫ И НОЖА

Машина построена на отдельной несущей раме. Все внутренние и внешние панели гранулятора и панели электрического шкафа проходят строгий режим окраски с использованием тройного грунтования, при этом каждый слой тщательно шлифуется перед нанесением следующего слоя. Финальная окраска (верхнее покрытие) состоит из двух слоев высокостойкой эпоксидной краски.

- Все блоки линии грануляции оснащены регулируемыми и блокируемыми ножками для установки блоков на их оптимальную высоту и фиксации их в требуемом положении во время установки линии.
- Опорная рама для гранулятора также оснащена роликами для облегчения мобильности во время установки линии.
- Панель управления гранулятором можно расположить под любым углом для удобного обзора оператору. Панель управления можно зафиксировать в нужном положении
- после того, как будет установлен оптимальный угол обзора.
- Ротор гранулятора оснащен четырьмя стальными режущими лезвиями, установленными на гибкой пластине.
- Простая в очистке камера резки, так как для охлаждения гранул используется воздух, а не вода.

Гранулятор резки на фильере с воздушным охлаждением предназначен для гранулирования полимеров, которые нелегко разрезать на обычных грануляторах, таких как мягкий или жёсткий ПВХ и некоторые типы термопластичных каучуков. Гранулы нарезаются непосредственно на фильере, а охлаждение нарезанных гранул происходит с помощью высокоскоростного воздуха. Циклон подсоединен к выпускной трубе гранулятора и эффективно отделяет гранулы от воздушного потока.



Режущие лезвия закреплены на жестком держателе, его легко отрегулировать или заменить при необходимости. Расстояние между лезвием и матрицей можно легко отрегулировать с задней стороны корпуса гранулятора, как показано справа, и это можно сделать во время работы резака. Смотровое стекло сбоку корпуса позволяет визуально осмотреть зону резки.

Панель управления, показанная слева, прикреплена к шкафу режущего блока с опорой для поворотного рычага и включает в себя цифровые инструменты для настройки скорости и температуры ножа. На панели также расположены кнопки пуска и останова для главного мотора резака и вентилятора воздушного охлаждения.

Легкий доступ к внутренней части режущей камеры достигается путем отсоединения двух быстроразъемных зажимов и открытия камеры на ее прочном шарнире, который также активирует два микровыключателей, чтобы отключить все электрическое питание. Двигатель также оснащен электронной тормозной системой для обеспечения максимальной безопасности.

Машина построена в полном соответствии с CE и другими мировыми стандартами безопасности.

Гранулятор на фильере с воздушным охлаждением может также использоваться с COMBI двухшнековым экструдером диаметром 26 мм при переработке драйбленда или компаундов ПВХ. Также гранулятор может работать с одношнековыми экструдерами диаметром шнеков 25, 30 и 40 мм и обычных двухшнековых экструдеров 20 и 26 мм, если они предназначены для подходящих термопластов и компаундов и максимальная производительность не превышает 40 кг/час.

ВИБРОСИТО LCL-80 (ОПЦИЯ)

Вибросито является полезным дополнением к линии грануляции, и он гарантирует, что все длинномеры, негабаритные частицы и пыль будут эффективно удалены, а в контейнер попадут только качественные гранулы. Все отбракованные гранулы и пыль можно снова подавать в экструдер, поэтому потери материала не происходит.

Вибрационный блок сита поддерживается четырьмя очень прочными пружинами, которые позволяют блоку энергично вибрировать при помощи двигателя. Вибрация заставляет гранулы просеиваться и падать в емкость, расположенную под выходным желобом.

Корпус и сита изготовлены из нержавеющей стали. Сита установлены на два уровня экрана; верхний будет просеивать все крупные частицы и выгружать их сбоку. Просеянные гранулы выгружаются в конце, как показано на рисунке. Наконец, мелкие частицы и порошок выгружаются в тот же желоб, что и крупные частицы.

- Вибродвигатель: мощность 0,2 кВт.
- Вибрация: электромеханическая с усиленными пружинами, установленными в углу, регулируемая величина вибрации.
- Размер ячеек сита (грубый): диаметр 6 мм.
- Размер ячеек сита (мелкий): диаметр 2 мм.

ПЛАТФОРМА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОРА НА ФИЛЬЕРЕ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ (ОПЦИЯ).

Вибросито и гранулятор обычно необходимо поднимать на платформу из стальных балок, чтобы обеспечить достаточную высоту, чтобы освободить место для контейнера или ёмкости для сбора гранул под виброситом. При заказе сообщите, пожалуйста, необходимую высоту вашего контейнера.